



KLEIBERIT 323.0 D2 – PVAC Flächen- und Montageleim

Hochwertige Kunstharzdispersion für den Einsatz in der Industrie und im Handwerk

Anwendungsgebiet

- Fugen-, Zapfen- und Dübelverleimungen von Nadel-, Laub- und Exotenhölzern
- Flächenverleimung von Schichtstoffplatten auf Holzwerkstoffplatten
- Korpus- und Montageverleimung
- Manuelle Kantenverklebung
- Gestellverleimung und Elementefertigung
- Postforming (siehe separates Datenblatt)

Vorteile

- Hohe Anfangsfestigkeit, daher kurze Presszeiten möglich
- Hohe Bindefestigkeit bei Hart- und Exotenhölzern
- Kurze Abbindezeit bei Flächenverleimungen

Eigenschaften der Verleimung

- entspricht Beanspruchungsgruppe D2 nach DIN/EN 204
- · Zähelastischer Leimfilm, werkzeugschonend

Eigenschaften des Leimes

Basis: PVAC-Dispersion ca. 1,10 g/cm³

pH-Wert: ca. 5

Farbe: weiß, in trockenem Zustand

transparent

Viskosität bei 20°C

- Brookfield RVT Sp.6/20 Upm:

 $13.000 \pm 2.000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$

Konsistenz: mittelviskos, gut verarbeitbar

Weißpunkt: +7°C

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach

GefStoffV

(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Verarbeitungsgeräte

- Manuell mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Leimauftragsmaschinen
- Beleimvorrichtung für Zapfen und Zinken

Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein.

Verarbeitung

KLEIBERIT 323.0 ist gebrauchsfertig eingestellt.

Verarbeitungstemperatur: 18 - 20°C

nicht unter +10°C verarbeiten

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein.

Holzfeuchte: 8 - 12 %

Auftragsmenge: 100 - 200 g/m²

Im Allgemeinen genügt ein einseitiger Leimauftrag. Bei schwer verleimbaren Hölzern empfiehlt sich zur Erhöhung der Festigkeit ein beidseitiger Auftrag.

Offene Zeit (20°C): 5 - 10 Minuten je nach Verarbeitungsbedingungen

Pressdruck: $0.2 - 0.7 \text{ N/mm}^2$

Presszeiten (einkomponentig):

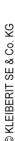
Anwendung	Temperatur	Presszeit
Fugenverleimung	20°C	ab 12 min
Fugenverleimung	50°C	ab 8 min
Flächenverleimung (HPL)	20°C	ab 15 min
Flächenverleimung (HPL)	50°C	ab 10 min
Man. Kantenverklebung	70°C	ab 4 min

Allgemeine Hinweise:

Abweichende Raumtemperaturen, Luft- und Holzfeuchten, sowie das Wuchsgebiet des Holzes können die oben genannten Presszeiten

beeinflussen.

Nur für gewerbliche Anwender





KLEIBERIT 323.0 D2 – PVAC Flächen- und Montageleim

Die Endfestigkeit der Verklebung nach DIN/EN 204 wird nach 7 Tagen Lagerung bei 20°C erreicht. Kontakt der Verklebung mit Eisen ist zu vermeiden, da Verfärbungen auftreten können. Holz und Holzwerkstoffe sind Naturstoffe, bei denen es, abhängig vom Wuchsgebiet, durch holzspezifische Eigenschaften in Einzelfällen zu Verfärbungen kommen kann.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

Gebindegrößen

Kunststoffeimer 10 kg netto Kunststoffhobbock 32 kg netto Kunststoffass 130 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 323.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20°C ca. 1 Jahr lagerfähig.

Der Leim ist frostfest bis -25°C eingestellt.

Vor Gebrauch schonend bei Raumtemperatur auftauen und gut aufrühren.

Stand xv 0111; ersetzt frühere Ausgaben

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 2 von 2