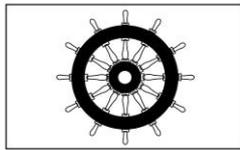


KLEIBERIT 501.0

1K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Herstellung von Wandelementen und anderen nichttragenden Konstruktionen aus Holz und Holzwerkstoffen
- Herstellung von Holzprodukten die der Witterung ausgesetzt werden, wie z.B. Fenster, Türen, Zaunelementen und Terrassenbauteilen, jeweils mit geeignetem Oberflächenschutz
- Klebung von Holzprodukten und Elementen, die einer hohen Belastung unterliegen bzw. zeitweise erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie z.B. Parkettdielen, Sauna- und Badezimmermöbel
- Verleimung mineralischer Bauplatten, keramischer Werkstoffe, Betonwerkstoffe und Hartschäume
- Verklebung im Schiffsbau
Zulassungsnummer:
118229-04
Zertifizierte
Auftragsmenge:
150 g/m²



Vorteile

- Nur eine Komponente – keine Topfzeitprobleme
- Einfache Anwendung

Eigenschaften der Verklebung

- Die Leimfuge ist hochwärmebeständig
- Verleimqualität D4 nach DIN EN 204 (AIDIMME -Prüfbericht Nr. 221.I.1907.575.EN.01 vom 26.06.2019)
- Geprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) (AIDIMME -Prüfbericht Nr. 221.I.1907.575.EN.01 vom 26.06.2019)

Eigenschaften des Klebstoffes

| | |
|----------------|----------------------------|
| Basis: | Polyurethan |
| Farbe: | braun |
| Dichte: | ca. 1,13 g/cm ³ |

Viskosität bei 20 °C

| | |
|--------------------------|---------------------|
| - Brookfield RVT: | 7.000 ± 1.500 mPa·s |
| Konsistenz: | dünnflüssig |

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Hinweis: Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen.

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Die zu klebenden Substrate sind auf mindestens 18 °C Raumtemperatur zu temperieren. Sie müssen sauber, lufttrocken und fettfrei sein. Bei Holzwerkstoffen darf die Materialfeuchte 5 % nicht unterschreiten. Sind auf der zu klebenden Oberfläche Trennmittel o.ä. vorhanden, so sind diese vor der Klebung zu entfernen. KLEIBERIT 501.0 **nicht** unter +5 °C verarbeiten.

Auftragsmethode

Der Auftrag auf die Substrate kann mittels Zahnpachtel, Walzen- oder Düsenanlagen erfolgen.

Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Fügeteil.

Auftragsmenge

100 - 200 g/m² je nach Materialbeschaffenheit.

Offene Zeit

Ca. 20 - 25 Minuten bei ca. 20 °C und 50 % rel. Feuchte. Durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

KLEIBERIT 501.0

Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbharten Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m²) oder höhere Temperaturen (40°C bis max. 80°C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

Pressen der Teile

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebefläche gewährleistet. Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

Der erforderliche Druck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenpassung erreicht werden.

Bei Schichtholzverklebungen bzw.

Fugenverleimungen nicht unter **0,6 N/mm²** pressen.

Je intensiver die Vernetzung des Klebstoffes unter Pressdruck erfolgt, desto höher ist die spätere Belastbarkeit.

Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig.

Als Richtwerte gelten:

| Temperatur | Presszeit |
|------------|---------------|
| 20 °C | ab 60 Minuten |
| 40 °C | ab 30 Minuten |
| 60 °C | ab 10 Minuten |
| 80 °C | ab 5 Minuten |

Exakte Zeiten müssen für die spezielle Anwendung nach vorliegenden Bedingungen festgelegt werden.

Nachbindezeit

Die Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist nach ca. 2 - 3 Stunden möglich, die Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

Weitere Informationen finden Sie auf unserem Infoblatt „KLEIBERIT 501“.

Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch **sofort** mit KLEIBERIT 820.0 reinigen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 501.0:

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Blechkanister | 6 kg netto |
| Blechkanne | 32 kg netto |
| Karton 12 Kunststoffspritzflaschen | 0,5 kg netto |

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:

| | |
|---------------|--------------|
| Blechkanister | 4,5 kg netto |
|---------------|--------------|

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 501.0 ist in luftdicht verschlossenen Kunststoffflaschen ohne Alubeutel bei 20°C ca. 9 Monate lagerfähig. In allen anderen luftdicht verschlossenen Gebinden ist KLEIBERIT 501.0 bei 20 °C 12 Monate lagerfähig.

Gebinde kühl und trocken lagern.

Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.

Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

KLEIBERIT PUR-Leim 501.0 ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb -25 °C.

Stand 27.03.2025 lz; ersetzt frühere Ausführungen.

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.