

Zertifizierter PUR-Klebstoff für den tragenden
Holzbau **KLEIBERIT 510.3**



Flächen- und Keilzinklebungen von Holzbauteilen, Fenstern und Türelementen



KLEIBERIT bietet für die Verleimung im Zuge der Herstellung von tragenden Holzbauteilen, den einkomponentigen **PUR-Klebstoff 510.3**. Dieser hochwertige Klebstoff erfüllt die einschlägigen Normen und verfügt über die danach erforderlichen Zertifizierungen und behördlichen Zulassungen für konstruktive Holzbauteile. Insbesondere die variablen Verarbeitungseigenschaften und die helle Klebefuge von **KLEIBERIT 510.3** sind überzeugende Vorteile für jeden Anwender.

NORMUNG

Gemäß **DIN EN 14080**, **EN 15497** und **EN 16351** dürfen einkomponentige PUR-Klebstoffe für konstruktive Holzbauteile in Europa nur dann für den Holzbau eingesetzt werden, wenn diese nach **DIN EN 15425** positiv getestet worden sind.

HOLZBAUTEILE NACH DIN EN 14080

Typische Holzbauteile nach dieser Norm sind:

- Balkenschichtholz
- Brettschichtholz (BSH)
- Brettschichtholz mit Keilzinkverbindungen
- Verbundbauteilen aus Brettschichtholz

HOLZBAUTEILE NACH DIN EN 15497

- Konstruktionsvollholz

HOLZBAUTEILE NACH DIN EN 16351

- Brettsperrholz (BSP bzw. CLT)

- KLEIBERIT 510.3.05, 510.3.17 und 510.3.30 sind für die Klebung tragender Holzbauteile zugelassen und verfügen über die Einstufung **EN 15425:2017-I-70-GP-0,3-w**.



- KLEIBERIT 510.3.05, 510.3.17 und 510.3.30 sind nach **SANS 10183-4** geprüft und nach **SANS 10183-2** als Klebstoffe für tragende Holzbauteile in der Service Klasse S3* zugelassen.



*Service Klasse S3: für den Langzeiteinsatz im Außenbereich, auch mit direktem Bodenkontakt, geeignet.



Für jeden das passende Timing



KLEIBERIT 510.3.05

KLEIBERIT 510.3.17

KLEIBERIT 510.3.30

Alle drei kommen den strengen Anforderungen der jeweiligen Prüfnormen nach und bieten darüber hinaus eine ganze Reihe an überzeugenden Vorteilen:

- sehr hohe Klebefestigkeit
- unauffällig helle Klebefuge
- hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- auch für höhere Vorschubgeschwindigkeiten geeignet
- komfortable Verarbeitungsfenster aufgrund drei unterschiedlicher Varianten

Produkt	Viskosität bei 20 °C [mPa·s]	Farbe	Offene Zeit bei Raumklima RK 20 °C / 65% rel. Lf.	Mindestpresszeiten gerade Teile ¹ 0,1 mm Fuge bei Holzfeuchte u=12% und Raumklima RK 20 °C / 65% rel. Lf.	Vorgeschlagene Nachhärtezeit ² bei Raumklima RK 20 °C / 65% rel. Lf.
510.3.05	ca. 18.500	gelblich-weiß	5 min	17 min	70 min
510.3.17	ca. 18.500	gelblich-weiß	17 min	35 min	70 min
510.3.30	ca. 18.500	gelblich-weiß	30 min	70 min	140 min

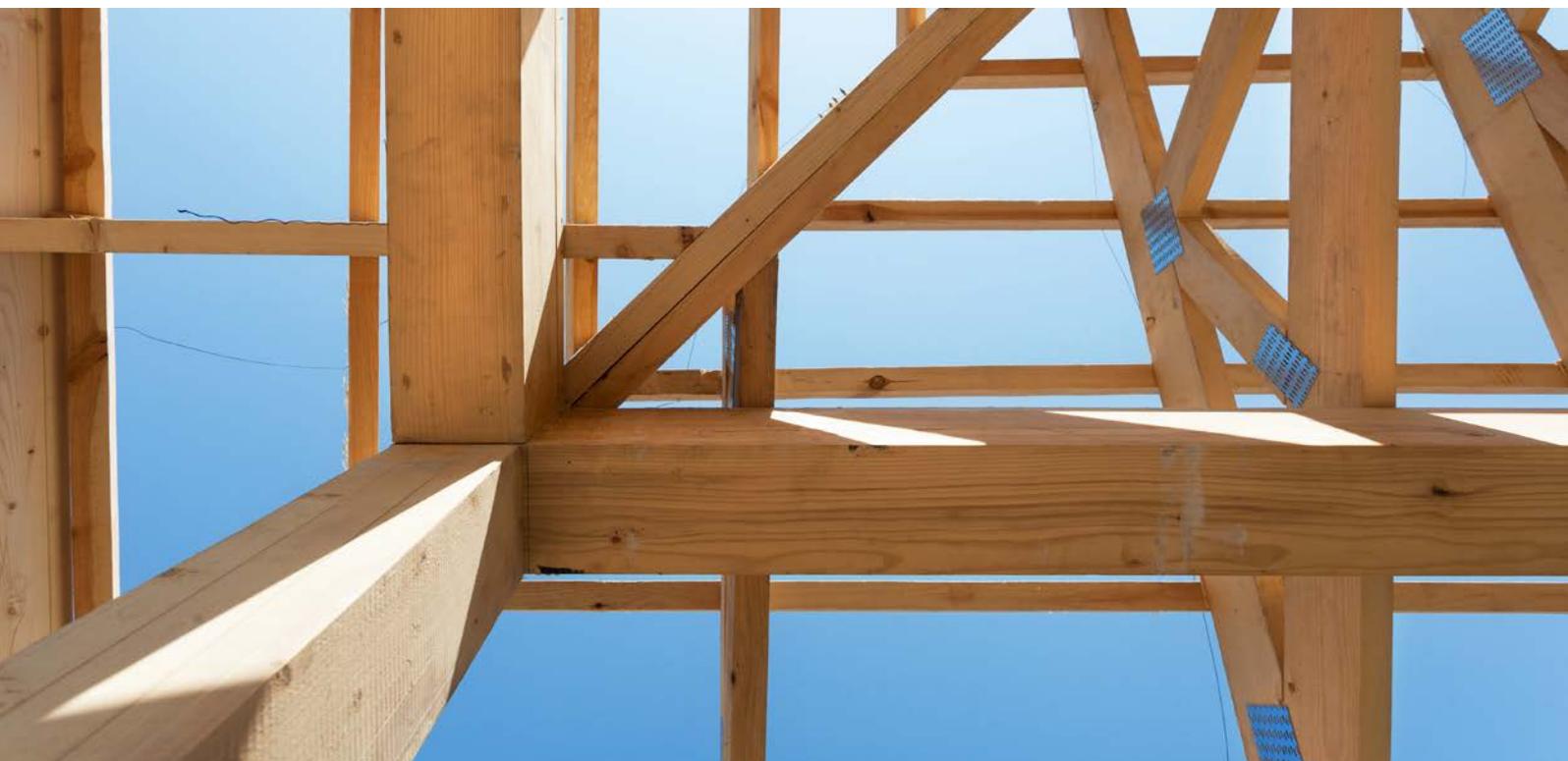
¹ Presszeiten sind von Temperatur, Feuchteangebot und Fugendicke abhängig. Exakte Zeiten müssen für die spezielle Anwendung nach vorliegenden Bedingungen festgelegt werden. Technische Beratung durch zuständigen Außendienstberater der Firma KLEIBERIT möglich.

² Je nach Geometrie der gepressten Teile und möglichen Schwankungen im Lagerklima während der Nachhärtezeit kann diese kürzer oder länger ausfallen. Es ist deshalb erforderlich, dem jeweiligen Anwendungsfall entsprechend, geeignete Eigenversuche durchzuführen und in Schriftform zu dokumentieren.



Passende Serviceprodukte

Produkt		Eigenschaften/Anwendungen
822.2	Reiniger	Reinigungsmittel für Auftragsgeräte und Maschinen bei der PUR-Verarbeitung. Reiniger weicht selbst ausgehärteten PUR-Klebstoff wieder auf.
825.0	Sperrflüssigkeit	Zum Abdichten von Dosier- und Sprühköpfen, die mit 1K-PUR-Klebstoffen befüllt sind. Schützt vor dem Eindringen von Feuchtigkeit und verhindert das Aushärten des Klebstoffes.
885.0	Trennmittel (pastös)	Pastöses Trennmittel. Schützt Werkzeuge und Maschinen(teile) vor Verunreinigungen. Ausgezeichnete Trennwirkung, um Klebstoffrückstände leicht zu entfernen.
885.4	Trennmittel (flüssig)	Sprühfähiges Trennmittel. Schützt Werkzeuge und Maschinen(teile) vor Verunreinigungen. Ausgezeichnete Trennwirkung, um Klebstoffrückstände leicht zu entfernen.



Unsere Ingenieure haben jahrzehntelange Erfahrung bei der Verklebung verschiedenster Materialkombinationen. Sie sind mit den marktbekanntesten Maschinen, Applikationsverfahren bestens vertraut, und erarbeiten mit viel Engagement maßgeschneiderte Verklebungsprozesse zusammen mit unseren Kunden.

Oder wünschen Sie eine Beratung? Kontaktieren Sie uns direkt per E-Mail oder Telefon.

KLEIBERIT SE & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

